



**Ecolab Deutschland GmbH
Ecolab-Allee 1
D-40789 Monheim am Rhein**

bescheinigt hiermit, dass für

**U.I. Lapp GmbH
Schulze-Delitzsch-Straße 25
70565 Stuttgart**

ein

Materialbeständigkeitstest

mit den Reinigungs-/Desinfektionsmitteln **P3-topactive 200**, **P3-topactive OKTO**, **P3-topax 52** und **P3-topax 66** durchgeführt wurde.

Die Materialverträglichkeit der getesteten Bauteile

TY-RAP® Detektierbarer Kabelbinder

ist gegenüber den im Test verwendeten P3-Produkten unter den umseitig aufgeführten Anwendungsbedingungen positiv zu sehen.

Monheim, den 24.10.2014

Ecolab Deutschland GmbH

i.A.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "J. Hackenberger".

Tanja Hackenberger

i. V.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "T. Tyborski".

Thomas Tyborski

Diese Bescheinigung beruht auf

- dokumentierten Testverfahren (Prüfmethode: F&E/P3-E Nr. 40-1) zur visuellen und funktionellen Materialbeständigkeit
- definierten Produktspezifikationen
- einem standardisierten Reinigungsplan
- dem Prüfbericht zur Ecolab Zertifizierung der U.I. Lapp GmbH, Stuttgart, 08.2013- Rev 2

Testverfahren

Ecolab-Prüfmethode F&E/P3-E Nr. 40-1

Stand- und Einlegetest:

- Vollständiges Eintauchen in das Prüfmedium

Testdauer:

- 28 Tage

Temperatur:

- konstant Raumtemperatur (22,1°C – 23,7°C)

Auswertung:

- Visuelle Beurteilung wie Quellung, Versprödung, Farbänderung
- Vergleich mit dem Nullwert (entionisiertes Wasser)
- Foto-Dokumentation sowie Funktionsprüfung, siehe Testreport

Produktspezifikationen:

P3-topactive OKTO:

Saures Desinfektionsmittel auf Basis Peressigsäure / Wasserstoffperoxid für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

P3-topactive 200:

Alkalisch-chlorfreies Schaumreinigungsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

P3-topax 52:

Saures Schaumreinigungsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

P3-topax 66:

Alkalisches Schaumreinigungsmittel mit Aktivchlor für die Betriebsreinigung in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Reinigungsplan für Lebensmittel verarbeitende Betriebe*



Vorspülen mit Wasser von 40 – 50°C

Spülen von oben nach unten mittels Niederdruck in Richtung der Gullys. Reinigen der Gullys.



Einschäumen von unten nach oben

alkalisch: P3-topax 66 2 - 5 % täglich
 oder P3-topactive 200 3 - 5 % täglich
 sauer: P3-topax 52 2 % bei Bedarf
 Temperatur: kalt bis 50°C

Kontaktzeit: ca. 15 Min. wird empfohlen



Nachspülen mit Trinkwasser von 40 – 50°C

Spülen von oben nach unten mittels Niederdruck

Schaumdesinfektion P3-topactive OKTO 1%, 10-30 min

*Kurzfassung mit den Hauptverfahrensschritten.